# 电梯日常维护保养方案

### （1）编制依据

《中国人民共和国特种设备安全法》

《江苏省特种设备安全监察条例》

《电梯维护保养规则》（TSG T5002-2017）

《电梯监督检验和定期检验规则-曳引与强制驱动电梯》（TSG T7001-2009）

含第1、2号修改单

### （2）工程概况

项目名称：徐州市口腔医院

电梯台量：8部

电梯品牌：3部西子奥的斯、3部西子有机房客梯、1部杂货梯、1部通力电梯

服务期：一年

质量要求：合格，确保年检通过。

### （3）条件要求

**3.1维保人员的基本条件**

3.1.1维保人员必须经过专业培训和考核，取得质量技术监督行政部门颁发的《特种设备作业人员资格证》证书后，方可从事相应的工作。

3.1.2维保人员的数量应与工作量相适应，至少有二人一起相互配合作业。

3.1.3维保人员应熟练掌握所维保电梯的原理、结构、性能，特别是电气控制系统及电力拖动系统基本环节，并能正确分析、排除各种故障。

**3.2安全措施**

3.2.1 电梯、自动扶梯和自动人行道维保时，各个层门、进出口必须放置安全警示标志，主电源必须挂警示标志。

3.2.2 维保人员作业时，必须配带安全防护用品。

3.2.3 维保完毕后，应做好记录，并向电梯使用单位汇报情况。电梯恢复正常后应将警示标志撤除。

**3.3保障措施**

a) 技术保证措施。组织技术质量人员学习技术法规、熟悉维保工艺文件。做好维保过程中检验工作的计划与安排，及时完成自检。

b) 人员保证措施。选派有同类梯种维保经验的班组进场维保，从数量、素质方面予以保障。

c) 材料保证措施。保证料源充足，开工前作出备料计划，保证供应。

d) 加强质量管理工作。责任工程师须以书面形式对施工班组进行交底，根据公司质量保证体系，对施工班组进行检验与监督。

**3.4电梯维保控制要点**

3.4.1 电梯保养不得超过**15日**

3.4.2 电梯年检日期提前**30天**向特检局申报年检，**提前60天向**公司申报自检。

3.4.3 定期对安全部件进行专项保养，并做好专项记录。

3.4.4电梯试运转严格按规范分三步进行：第一步是电梯空负荷试运转，第二步是静载试验，第三步是动负荷试运转。每台电梯三步试验都符合要求。该试验必须进行不得省略。

### 日常维护保养项目内容及要求（垂直电梯）

**半月保养项目内容及要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容及要求** | **序号** | **内容及要求** |
| **1** | 清洁机房环境、照明及门窗是否完好 | **31** | 检查强迫关门装置是否有效 |
| **2** | 紧急救援装置是否齐全，放置位置是否合理 | **32** | 层门门锁是否能够自动复位 |
| **3** | 曳引机运行有无异常情况 | **33** | 门锁啮合深度不小于7mm |
| **4** | 减速箱油位及有无漏油现象 | **34** | 清洁层门电气触点、检查接线是否可靠 |
| **5** | 曳引绳槽及钢丝绳磨损情况 | **35** | 门滑块磨损情况检查 |
| **6** | 清洁制动臂，及其磨损情况检查 | **36** | 消防开关是否有效 |
| **7** | 制动器销轴活动是否灵活、并加油润滑 | **37** | 缓冲器、涨紧轮及其安全开关检查 |
| **8** | 制动器间隙是否符合要求 | **38** | 底坑各安全开关是否有效 |
| **9** | 编码器工作是否正常 | **39** | 清洁底坑 |
| **10** | 清洁编码器，接线是否可靠 | **40** | 其他 |
| **11** | 清洁限速器绳槽，钢丝绳磨损状况检查 |  | 　 |
| **12** | 限速器各转动部位运转是否灵活、并加油润滑 |  | 　 |
| **13** | 限速器安全开关是否有效 |  | 　 |
| **14** | 轿顶检修开关及急停开关有效 |  | 　 |
| **15** | 导靴油杯吸油毛毡齐全，油量适宜，有无漏油现象 |  | 　 |
| **16** | 清洁导靴，间隙是否符合要求 |  | 　 |
| **17** | 对重块有无松动现象,压板紧固 |  | 　 |
| **18** | 井道照明是否正常，灯泡是否齐全 |  | 　 |
| **19** | 轿厢照明、风扇、应急灯工作是否正常 |  | 　 |
| **20** | 轿厢检修开关及急停开关有效 |  | 　 |
| **21** | 警铃及对讲机工作是否正常 |  | 　 |
| **22** | 轿厢显示及按钮是齐全有效 |  | 　 |
| **23** | 轿门安全装置（安全触板、光幕、光眼）是否有效 |  | 　 |
| **24** | 轿门电器安全装置是否有效 |  | 　 |
| **25** | 轿门各转动部件润滑及检查 |  | 　 |
| **26** | 清洁轿门锁电气触点，检查接线是否牢固 |  | 　 |
| **27** | 门机运行是否正常 |  | 　 |
| **28** | 各层平层是否符合要求（客梯±5mm;货梯±10mm） |  | 　 |
| **29** | 厅外按钮及显示是否正常 |  |  |
| **30** | 清洁层门地坎 |  |  |

**★季度保养项目内容及要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容及要求** | **序号** | **内容及要求** |
| 1 | 清洁机房环境、照明及门窗是否完好 | 31 | 轿厢检修开关及急停开关有效 |
| 2 | 救援装置是否齐全，位置是否合理 | 32 | 警铃及对讲机工作是否正常 |
| 3 | 曳引机运行有无异常情况 | 33 | 轿厢显示及按钮是齐全有效 |
| 4 | 减速箱油位及有无漏油现象，润滑油是否正常 | 34 | 轿门安全装置（安全触板、光幕、光眼）是否有效 |
| 5 | 联轴器螺栓有无松动 | 35 | 轿顶、轿厢及厅门紧固件紧固 |
| 6 | 导向轮轴承检查并加油 | 36 | 轿门各转动部件润滑及检查 |
| 7 | 曳引绳槽及钢丝绳磨损情况 | 37 | 清洁轿门锁触点，检查接线是否牢固 |
| 8 | 曳引轮轴承检查并加油 | 38 | 门机运行是否正常 |
| 9 | 制动器销轴活动是否灵活、加油润滑 | 39 | 各层平层是否符合要求（客梯±5mm;货梯±10mm） |
| 10 | 抱闸开关是否有效 | 40 | 轿厢及对重支架检查，螺母紧固 |
| 11 | 计数器及相序是否完好 | 41 | 对重轮、轿顶轮磨损检查并加油润滑 |
| 12 | 清洁制动臂，及其磨损情况检查 | 42 | 厅外按钮及显示是否正常 |
| 13 | 制动器间隙是否符合要求（铁芯检查） | 43 | 检查强迫关门装置是否有效 |
| 14 | 编码器工作是否正常 | 44 | 层门门锁是否能够自动复位 |
| 15 | 清洁编码器，接线是否可靠 | 45 | 门锁啮合深度不小于7mm |
| 16 | 控制柜内接触器触点检查 | 46 | 清洁层门电气触点、检查接线是否可靠 |
| 17 | 控制柜内接线是否有松动现象 | 47 | 门滑块磨损情况检查，清洁层门地坎 |
| 18 | 各接线的绝缘性能测试 | 48 | 消防开关是否有效 |
| 19 | 限速器转动部位运转灵活、加油润滑 | 49 | 补偿链（补偿绳）检查 |
| 20 | 限速器安全开关是否有效 | 50 | 缓冲器、涨紧轮及其开关检查 |
| 21 | 限速器安全钳联动装置测试 | 51 | 随行电缆有无损伤，固定是否可靠 |
| 22 | 清洁限速器绳槽。钢丝绳磨损状况检查 | 52 | 称重开关测试 |
| 23 | 上行超速保护装置及开关是否有效 | 53 | 安全钳调整与检查 |
| 24 | 绳头组合检查，紧固各螺栓 | 54 | 轿底各螺母及螺丝紧固 |
| 25 | 轿顶检修开关及急停开关有效，护栏是否紧固 | 55 | 缓冲距离是否符合要求 |
| 26 | 清洁导靴，间隙是否符合要求 | 56 | 底坑急停开关是否有效 |
| 27 | 导靴油杯吸油毛毡齐全，油量适宜，有无漏油现象 | 57 | 极限开关工作正常 |
| 28 | 对重块有无松动现象，压板紧固 | 58 | 清洁底坑 |
| 29 | 井道照明是否正常，灯泡是否齐全 | 59 | 整梯运行质量 |
| 30 | 轿厢照明、风扇、应急灯工作是否正常 | 　 | 　 |

**★半年保养项目内容及要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容及要求** | **序号** | **内容及要求** |
| **1** | 清洁机房环境、照明及门窗是否完好 | **31** | 检查强迫关门装置是否有效 |
| **2** | 紧急救援装置是否齐全，放置位置是否合理 | **32** | 层门门锁是否能够自动复位 |
| **3** | 曳引机运行有无异常情况 | **33** | 门锁啮合深度不小于7mm |
| **4** | 减速箱油位及有无漏油现象 | **34** | 清洁层门电气触点、检查接线是否可靠 |
| **5** | 曳引绳槽及钢丝绳磨损情况 | **35** | 门滑块磨损情况检查 |
| **6** | 清洁制动臂，及其磨损情况检查 | **36** | 消防开关是否有效 |
| **7** | 制动器销轴活动是否灵活、并加油润滑 | **37** | 缓冲器、涨紧轮及其安全开关检查 |
| **8** | 制动器间隙是否符合要求 | **38** | 底坑各安全开关是否有效 |
| **9** | 编码器工作是否正常 | **39** | 清洁底坑 |
| **10** | 清洁编码器，接线是否可靠 | **40** | 其他 |
| **11** | 清洁限速器绳槽，钢丝绳磨损状况检查 |  | 　 |
| **12** | 限速器各转动部位运转是否灵活、并加油润滑 |  | 　 |
| **13** | 限速器安全开关是否有效 |  | 　 |
| **14** | 轿顶检修开关及急停开关有效 |  | 　 |
| **15** | 导靴油杯吸油毛毡齐全，油量适宜，有无漏油现象 |  | 　 |
| **16** | 清洁导靴，间隙是否符合要求 |  | 　 |
| **17** | 对重块有无松动现象,压板紧固 |  | 　 |
| **18** | 井道照明是否正常，灯泡是否齐全 |  | 　 |
| **19** | 轿厢照明、风扇、应急灯工作是否正常 |  | 　 |
| **20** | 轿厢检修开关及急停开关有效 |  | 　 |
| **21** | 警铃及对讲机工作是否正常 |  | 　 |
| **22** | 轿厢显示及按钮是齐全有效 |  | 　 |
| **23** | 轿门安全装置（安全触板、光幕、光眼）是否有效 |  | 　 |
| **24** | 轿门电器安全装置是否有效 |  | 　 |
| **25** | 轿门各转动部件润滑及检查 |  | 　 |
| **26** | 清洁轿门锁电气触点，检查接线是否牢固 |  | 　 |
| **27** | 门机运行是否正常 |  | 　 |
| **28** | 各层平层是否符合要求（客梯±5mm;货梯±10mm） |  | 　 |
| **29** | 厅外按钮及显示是否正常 |  | 　 |
| **30** | 清洁层门地坎 |  | 　 |

**★年度保养项目内容及要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容及要求** | **序号** | **内容及要求** |
| 1 | 清洁机房环境、照明及门窗是否完好 | 31 | 轿厢检修开关及急停开关有效 |
| 2 | 救援装置是否齐全，位置是否合理 | 32 | 警铃及对讲机工作是否正常 |
| 3 | 曳引机运行有无异常情况 | 33 | 轿厢显示及按钮是齐全有效 |
| 4 | 减速箱油位及有无漏油现象，润滑油是否正常 | 34 | 轿门安全装置（安全触板、光幕、光眼）是否有效 |
| 5 | 联轴器螺栓有无松动 | 35 | 轿顶、轿厢及厅门紧固件紧固 |
| 6 | 导向轮轴承检查并加油 | 36 | 轿门各转动部件润滑及检查 |
| 7 | 曳引绳槽及钢丝绳磨损情况 | 37 | 清洁轿门锁触点，检查接线是否牢固 |
| 8 | 曳引轮轴承检查并加油 | 38 | 门机运行是否正常 |
| 9 | 制动器销轴活动是否灵活、加油润滑 | 39 | 各层平层是否符合要求（客梯±5mm;货梯±10mm） |
| 10 | 抱闸开关是否有效 | 40 | 轿厢及对重支架检查，螺母紧固 |
| 11 | 计数器及相序是否完好 | 41 | 对重轮、轿顶轮磨损检查并加油润滑 |
| 12 | 清洁制动臂，及其磨损情况检查 | 42 | 厅外按钮及显示是否正常 |
| 13 | 制动器间隙是否符合要求（铁芯检查） | 43 | 检查强迫关门装置是否有效 |
| 14 | 编码器工作是否正常 | 44 | 层门门锁是否能够自动复位 |
| 15 | 清洁编码器，接线是否可靠 | 45 | 门锁啮合深度不小于7mm |
| 16 | 控制柜内接触器触点检查 | 46 | 清洁层门电气触点、检查接线是否可靠 |
| 17 | 控制柜内接线是否有松动现象 | 47 | 门滑块磨损情况检查，清洁层门地坎 |
| 18 | 各接线的绝缘性能测试 | 48 | 消防开关是否有效 |
| 19 | 限速器转动部位运转灵活、加油润滑 | 49 | 补偿链（补偿绳）检查 |
| 20 | 限速器安全开关是否有效 | 50 | 缓冲器、涨紧轮及其开关检查 |
| 21 | 限速器安全钳联动装置测试 | 51 | 随行电缆有无损伤，固定是否可靠 |
| 22 | 清洁限速器绳槽。钢丝绳磨损状况检查 | 52 | 称重开关测试 |
| 23 | 上行超速保护装置及开关是否有效 | 53 | 安全钳调整与检查 |
| 24 | 绳头组合检查，紧固各螺栓 | 54 | 轿底各螺母及螺丝紧固 |
| 25 | 轿顶检修开关及急停开关有效，护栏是否紧固 | 55 | 缓冲距离是否符合要求 |
| 26 | 清洁导靴，间隙是否符合要求 | 56 | 底坑急停开关是否有效 |
| 27 | 导靴油杯吸油毛毡齐全，油量适宜，有无漏油现象 | 57 | 极限开关工作正常 |
| 28 | 对重块有无松动现象，压板紧固 | 58 | 清洁底坑 |
| 29 | 井道照明是否正常，灯泡是否齐全 | 59 | 整梯运行质量 |
| 30 | 轿厢照明、风扇、应急灯工作是否正常 | 　 | 　 |